

コテライザー ミニ

取扱説明書

世界が認めた国際特許/U.S.PAT.450027

U.S.PAT.4133301

警告 ご使用前に必ずお読みください。

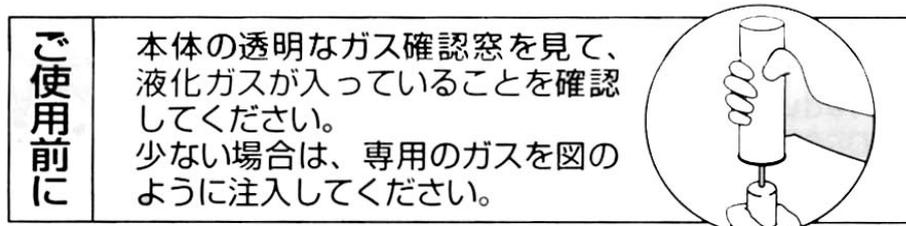
このたびはコテライザーミニをお買い上げいただき誠に有り難うございます。本品はブタンガスを使用した熱器具です。怪我や事故を防止するため、使用方法、注意事項を良く読んで理解してから使用してください。また、この取扱説明書は必ず保存してください。

ご使用上の注意

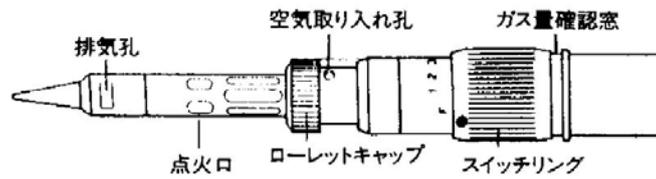
- ① ガス注入は火気のある所では行わないでください。
- ② 換気の悪い場所では、使用しないでください。
- ③ 電気ゴテ用の筒型コテ置台を使用しないでください。熱がこもり、ハンドルを焦がし火災の原因になります。
- ④ あやまって落としたり、ぶついたりして強いショックを与えた場合は製造元サービスセンターに御相談ください。
- ⑤ 燃料には必ず当社の純正ガス（工業用無臭液化ブタンガス）を使用してください。
- ⑥ 作業の中断または、使用後は確実にガスを止めてください。
- ⑦ 使用中に燃焼部分や高温金具等に手や身体を触れないでください。
- ⑧ 燃焼部分に水をかけないでください。
- ⑨ 勝手に分解や改造をしたり、当社以外の部品を装着しないでください。
- ⑩ アルコールやアルコールベースのクリーナーでガス確認窓を拭かないでください。

保管上の注意

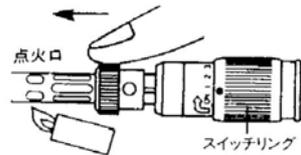
- ① 40℃以上の所や直射日光のあたる場所には置かないでください。
- ② 車中での保管、特にフロントガラス等の窓のそば及びトランクルーム内の保管はおやめください。ガス圧が高くなり、火災・爆発の原因になります。
- ③ 幼児の手の届かない所に保管してください。
- ④ コテ先及びホットブローが冷えたのを確認して収納してください。



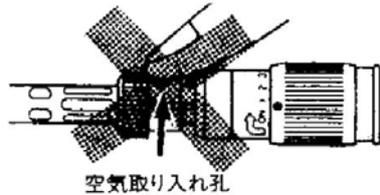
半田ゴテ・ホットブローとして使う場合



● 排気孔からは、熱風が出ますので、身体や物が触れないよう注意してください。



- ① スイッチリングは押し上げて右にまわしてガスを出します。
 - マークはON～1の間の位置にします。
- ② ローレットキャップを親指で完全に押し上げたまま、図のように点火口にライター等で点火し、内部が赤熱化したらローレットキャップから指を離します。親指を離すと同時にローレットキャップは元の位置に戻り、炎が消えて、触媒反応熱のみとなります。
(炎が完全に消えた状態で使用しないと、コテ先の中の触媒の寿命を縮めます。)
- ③ コテ先の温度はスイッチリングで調節します。
- ④ ご使用後はガス・オープンスイッチをOFFの位置まで確実に戻してガスを止めてください。



(ご注意)

点火時ローレットキャップを親指で完全に上げます。その際空気取り入れ孔を指でふさがないようご注意ください。

(ふさいでしまうと、点火口から炎が出て触媒反応ができません。)

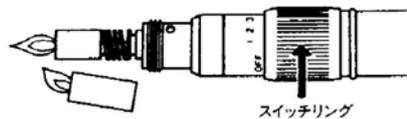
ホットブローとして使う場合

ローレットキャップを右に回し、コテ先を外しホットブローチップを取り付けると熱風器になります。操作方法は半田ゴテと同じです。

注意：ホットブローチップ先端に火をつけないでください。

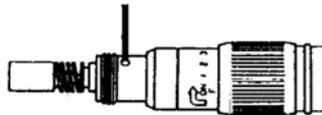
着火は点火口で行います。

トーチとして使う場合



- ① ローレットキャップをゆるめてコテ先チップを上図のようにはずしてください。
- ② スイッチリングを押し上げて右にまわしガスを出します。
●マークはON～1の間の位置にします。
- ③ 先端にライター・マッチ等で着火します。
- ④ 作業の必要に応じてスイッチリングを回し、炎の長さを調節してください。

エゼクターの交換方法



ガスがつまった時はエゼクターユニットを交換します。

新しいエゼクターと交換する場合、エゼクターの穴に左図のように棒状の精密ドライバー等を差し込み右にまわすとエゼクターがはずれます。

こんな時どうする？

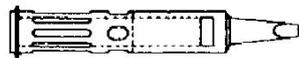
状態	原因	処理
着火しない。	① ガスが入っていない。 ② エゼクターのノズル孔が つまっている。 ③ ガスの吐出量が多すぎる。	① ガスを注入してください。 ② 新しいエゼクターと交換してください。 ③ スイッチリングでガスの吐出量を調節し てください。
着火はするがコテ先またはホ ットブローの触媒が反応しな い。	① ガスの吐出量が多すぎる。 ② 空気取り入れ孔を指でふ さいでいる。	① スイッチリングでガスの吐出量を調節し てください。 ② 空気取り入れ孔をふさがないでください。
トーチとして使用の場合、シャ ープな炎が出ない。	① ガスの量が少ない。 ② エゼクターの内部に異物 が付着している。 ③ 空気取り入れ孔を指でふ さいでいる。	① ガスを注入してください ② 新しいエゼクターと交換してください。 ③ 空気取り入れ孔をふさがないでください。
コテ先またはホットブローの 温度が上がらない。	① 触媒の寿命。 ② ガスの量が少ない。 ③ エゼクターの内部に異物 が付着している。	① 新しいコテ先またはホットブローと交換 してください。 ② ガスを注入してください。 ③ 新しいエゼクターユニットと交換してく ださい。

オプションパーツ

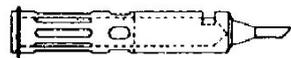
半田コテ先



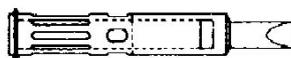
71-01-01 (標準装備)



71-01-02



71-01-03



71-01-04

ホットブロー



71-01-50

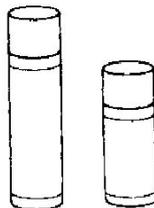


71-01-52
(標準装備)

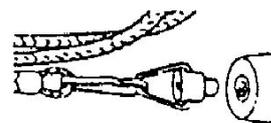
コテライザーガス

70-59 / 265cc

70-60 / 480cc



フック金具 70-52U



NAKAJIMA

中島銅工株式会社

上福岡本社工場 〒356-0035 埼玉県ふじみ野市丸山10-1
TEL.049 (261) 1693 FAX.049 (262) 5421

嵐山工場 〒355-0225 埼玉県比企郡嵐山町鎌形683
TEL.0493 (62) 7295 FAX.0493 (62) 3895

液化ガス事業部サービスセンター

<http://www.nakajimadoko.co.jp>

E-mail: gas-info@nakajimadoko.co.jp